

## Rührtechnik

## Containerrührwerk CRW



## planetroll® Containerrührwerk CRW für IBC-Container mit Füllvolumina 600, 800 und 1000 Liter

### Die entscheidenden Vorteile

- Spezieller Klappmechanismus des Rührorgans ermöglicht das Einbringen durch kleinste Öffnungen bei gleichzeitig maximalem Rührkreisdurchmesser während des Betriebes
- Produktschonendes Rühren aufgrund des großen Rührkreisdurchmessers und dem daraus resultierenden niedrigen Drehzahlbereich
- Vollständige Durchmischung des gesamten Containerinhaltes durch Ausbildung von Rührströmungen bis in die schwer zugänglichen Containerecken
- planetroll® Containerrührwerke CRW in explosionsgeschützter Ausführung sind ohne zusätzliche Überwachungseinrichtungen in den ATEX Zonen 1 und 2 einsetzbar

### Die Eigenschaften

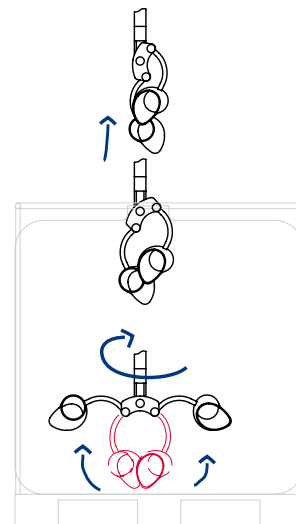
- Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- Rührorgane zur Reinigung ohne Werkzeug komplett demontierbar
- FDA-konforme Abdichtung zwischen Rührorgan und Rührwelle

### Die besondere Technik



- Drehzahlveränderbare Antriebe zur Einstellung des optimalen Rührergebnisses sowie Anpassung der Drehzahl bei Viskositätsänderungen
- Einfaches und problemloses Handling durch Aufsetzen auf alle gängigen IBC-Container
- Optionale Abhebevorrichtungen für maschinelles Aufsetzen und Abheben

### Funktionsprinzip Rührorgan RuvaStar® Comet

klappbar und problemlos demontierbar – somit leicht zu reinigen



## NON ATEX-AUSFÜHRUNGEN

Technische Daten		Containerrührwerk CRW mit frequenzgeregeltem Getriebemotor	Containerrührwerk CRW mit planetroll® Regelgetriebe plaromaster® MR
			
Antriebsleistung	P [kW]	1,50 / 2,20 / 3,0	1,50 / 2,20
Drehzahl veränderbar		Ja, frequenzgesteuert über Sollwertsteller	Ja, mechanisch über Handrad
Drehzahlbereich ca.	n [min <sup>-1</sup> ]	30 – 350	0 – 250
Gewicht ca.	m [kg]	35	45
Optionen		Abhebevorrichtung Staplertraverse Schnellwechselkupplung	Digitale Drehzahlanzeige Abhebevorrichtung Staplertraverse Schnellwechselkupplung

## ATEX-AUSFÜHRUNG

Technische Daten		Containerrührwerk CRW mit Frequenzumrichter-Getriebemotor	Containerrührwerk CRW mit planetroll® Regelgetriebe plaromaster® MR
Antriebsleistung	P [kW]	-	1,85
Drehzahl veränderbar		-	Ja, mechanisch über Handrad
Drehzahlbereich ca.	n [min <sup>-1</sup> ]	-	0 – 250
Gewicht ca.	m [kg]	-	45
Temperaturklasse		-	T3 / T4
ATEX-Zone		-	1 / 2
Optionen		-	Abhebevorrichtung Staplertraverse Schnellwechselkupplung

Hinweis: Trotz sorgfältigster Prüfung aller angegebenen Daten übernehmen wir für eventuell fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung. Änderungen vorbehalten.

